

Q8 Michelangelo A

Olio per trasformatori

Descrizione

Q8 Michelangelo A è un olio minerale proveniente da basi speciali opportunamente raffinate per ottenere un fluido dielettrico esente da PCB e PCT.

Applicazioni

Q8 Michelangelo A è appositamente formulato per l'impiego su trasformatori, interruttori e reostati.

Proprietà

- **Elevata rigidità dielettrica:** questa fondamentale proprietà dei fluidi destinati ad assolvere funzioni isolanti presenta un valore eccellente. A questo proposito ricordiamo che il valore della rigidità dielettrica è determinato secondo i dettami delle norme CEI.
- **Basso punto di congelamento:** assicura una sufficiente fluidità anche nelle condizioni ambientali caratterizzate da temperature molto rigide.
- **Ottime proprietà termiche:** contribuiscono nel modo più valido a dissipare il calore che si genera nelle apparecchiature elettriche.
- **Basso tenore di zolfo:** garantisce la protezione dei metalli ed in particolare del rame da ogni azione corrosiva anche nelle massime condizioni di temperatura.
- **Forte stabilità chimica:** ha una grande resistenza nei confronti dei fenomeni ossidativi promossi dall'azione dell'aria.
- **Vengono così assicurati lunghissimi periodi di esercizio senza che l'olio manifesti sensibili alterazioni nel valore di acidità.**

Specifiche

IEC 60296:2012

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodologia	Unità	Tipico
Aspetto	Visivo	-	Limpido
Colore	ASTM D 1500	-	L 0,5
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/l	0,830
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	12
Punto di infiammabilità, COC	ASTM D 92	°C	140
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-40

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.